



Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos **SUMMER SCHOOL!**

**Cambridge English School**  
using Cambridge English exams & materials



¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!



Del 6 de enero al  
14 de febrero

## PROGRAMA **Future leaders**

🕒 **LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.

**IIº y IIIº sec**

**1**

Impulsar el liderazgo y la responsabilidad social de los estudiantes mediante actividades que integren habilidades académicas, deportivas y de emprendimiento.

**2**

Preparamos a los jóvenes para enfrentar retos del mundo real, desarrollando su capacidad de organización, gestión de proyectos y trabajo en equipo.





Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos **SUMMER SCHOOL!**

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## **Aqua games**

- Desarrollo de habilidades acuáticas, trabajo en equipo y resistencia mediante juegos y competencias en el agua.
- También se incluirán competencias de relevos, carreras y juegos con agua para mantener la experiencia refrescante y divertida.

## **Semana final: Competencia de natación "Aqua Championship Day"**



**LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.

Si la piscina no  
estuviera lista, las  
actividades se  
realizarán al aire  
libre.





Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos **SUMMER SCHOOL!**

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## Fútbol y básquet

- Entrenamientos específicos de habilidades en **fútbol y básquet**, enfocados en mejorar el control del balón, la precisión de los tiros y la comprensión táctica del juego.
- Los estudiantes participan en **minipartidos** y aprenden a trabajar en equipo, desarrollando el respeto y la disciplina deportiva.

## Semana final: Torneo "All-Star Tournament"



**LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
LOS ÁLAMOS

# Los Álamos SUMMER SCHOOL!

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## Matemática

- Actividades de **matemáticas prácticas** que incluyen resolución de problemas, juegos de lógica, geometría aplicada y cálculo mental.
- Los estudiantes trabajan en **desafíos en equipo** y participan en juegos que hacen que las matemáticas sean dinámicas y divertidas, fortaleciendo sus habilidades de razonamiento.

## Semana final: Competencia "Math Challenge Day"



LUNES A VIERNES  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
LOS ÁLAMOS

# Los Álamos SUMMER SCHOOL!

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## Ajedrez

- Clases y partidas de ajedrez donde los estudiantes aprenden y aplican **estrategias avanzadas**, como aperturas, tácticas y defensas.
- Se realizan análisis de jugadas y se estudian movimientos clásicos para **fortalecer el pensamiento crítico** y la planificación a futuro.

## Semana final: Torneo "Chess Masters Tournament"



LUNES A VIERNES  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos **SUMMER SCHOOL!**

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## Música

- Introducción a diferentes instrumentos musicales y géneros, como pop, clásico y folclore. Aprenderán sobre ritmo, melodía y composición de canciones sencillas.
- Además, participarán en actividades de canto grupal y exploración musical, desarrollando su oído y sentido del ritmo.

## Concierto "Summer Music Fest"



**LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos **SUMMER SCHOOL!**

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## Arte

- Exploración de diferentes técnicas artísticas como pintura al óleo, escultura con arcilla y collage con materiales reciclados.
- Se expresarán de manera libre y creativa, mientras experimentan con colores, texturas y formas. Proyectos grupales para fomentar la colaboración.

## Semana final: Exhibición "Expo Artística"



**LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
LOS ÁLAMOS

# Los Álamos SUMMER SCHOOL!

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## Inglés

**Cambridge English School**  
*using Cambridge English exams & materials*

- Actividades de conversación, teatro y **juegos de rol en inglés** para mejorar la fluidez y la pronunciación.
- Los estudiantes participan en **debates y proyectos de presentación** para desarrollar su confianza al hablar en público y expandir su vocabulario en un entorno de aprendizaje práctico.

## Presentación "English Performance Day"



LUNES A VIERNES  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos **SUMMER SCHOOL!**

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## **Karate**

- Defensa personal y desarrollo físico. Posturas básicas, técnicas de golpeo y bloqueos, trabajo de su autocontrol, disciplina y confianza.
- Integramos ejercicios de coordinación, agilidad y reacción, poniendo el foco en el respeto y la concentración.

**Semana final: Exhibición de habilidades "Karate Showcase"**



**LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos **SUMMER SCHOOL!**

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## Construcción

- Diseño y construcción de estructuras usando materiales como cartón, madera y palillos. Los estudiantes crearán puentes, torres y figuras tridimensionales.
- Exploraremos conceptos básicos de física y geometría para mejorar la resistencia y estabilidad de sus construcciones.

## Semana final: Exhibición "Expo de Estructuras"



**LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos **SUMMER SCHOOL!**

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

## Liderazgo

- Ejercicios de autoconocimiento, comunicación efectiva y trabajo en equipo para fortalecer las habilidades de liderazgo.
- Se practica la resolución de conflictos, planificación de proyectos y participación en actividades donde asumen roles de liderazgo.

## Semana final: Presentación "Día del Líder"



**LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.





Colegio  
**LOS ÁLAMOS**

# Los Álamos SUMMER SCHOOL!

Del 6 de enero al  
14 de febrero

¡Todos  
recibirán su  
indumentaria  
deportiva!



**Cambridge English School**  
using Cambridge English exams & materials

🕒 **LUNES A VIERNES**  
8:15 a.m. a 1:30 p.m.

## ● INVERSIÓN

**1000 soles**

hasta el 21 de noviembre  
de 2024

**1250 soles**

desde el 22 de noviembre  
de 2024

**Costo de  
materiales  
incluido**

## INFORMES E INSCRIPCIONES

Prof. Kenneth Villanueva

**994 337 079**

Inscripciones  
escaneando  
este QR:



O haciendo click [AQUÍ](#)